This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

FΙ

(11)特許出願公開番号

特開平6-214775

(43)公開日 平成6年(1994)8月5日

(51)Int.Cl.5

識別記号

庁内整理番号

技術表示箇所

G06F 9/06

430 E 9367-5B

11/28

3 4 0 A 9290-5B

審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 8 頁)

(21)出願番号

特願平5-7378

(22)出願日

平成5年(1993)1月20日

(71)出願人 000005108

株式会社日立製作所

東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地

(71)出願人 000233055

日立ソフトウェアエンジニアリング株式会

神奈川県横浜市中区尾上町6丁目81番地

(72)発明者 松岡 輝

神奈川県横浜市中区尾上町 6丁目81番地

日立ソフトウェアエンジニアリング株式会

社内

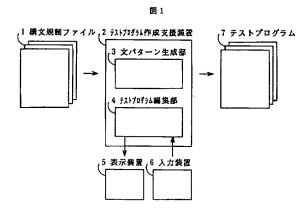
(74)代理人 弁理士 小川 勝男

(54)【発明の名称】 テストプログラム作成支援装置

(57)【要約】

【目的】言語処理プログラムのテストに用いるテストプ ログラムの作成において、文法の網羅性を確保したテス トプログラムの集合を、容易に作成できること。

【構成】言語処理プログラムの機能である文の構文規則 を入力し、その構文規則から導出される全ての文パター ンを自動生成する文パターン生成部と、文パターンを表 示し、使用者のキー操作を伺って、文パターンを編集す ることでテストプログラムを作成するテストプログラム 編集部とからなる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】言語処理プログラムの動作の正当性を検証 するためのテストプログラムの作成において、言語処理 プログラムの機能である文のバッカス記法で記述された 構文規則をもとに、その構文規則を木構造で表したとき の最下段を除く全ての生成規則の組み合わせにより導出 されうる全ての文のパターンを、逐次に生成することを 特徴とするテストプログラム作成支援装置。

【請求項2】文のパターンを画面に表示し、文のパター ン中の非終端記号を使用者がキー操作により選択した終 10 た。 端記号に変換する機能、文を見やすくするためにインデ ンテーションをする機能、作成した文以外の必要な文を 作成した文の前後に取り込む機能などのテストプログラ ム編集機能と編集したテストプログラムをファイルとし て、ディスク装置に出力する機能を持つことを特徴とす るテストプログラム作成支援装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、言語処理プログラムの テストに用いるテストプログラムの作成において、文法 20 の網羅性を確保したテストプログラムの集合を、容易に 作成するためのテストプログラム作成支援装置に関する ものである。

[0002]

【従来の技術】言語処理プログラムのテストプログラム の作成方法として、一般的な方法は人手による作成であ る。すなわち、検査員等が言語処理プログラムの機能で ある各文の構文規則が記載されたドキュメントから文の 機能や文法を読み取り、テストに必要であると思われる 文を検査員の経験的な判断により選出し、エディタ等に 30 44に示すように複数の文から構成されることによっ よりファイルに書き込んでテストプログラムを作成して いた。また、このほかに機械的な方法も実施されてい る。特開平1-220044号公報(昭和63年2月2 9日出願、"言語処理プログラム検証方式")では、言 語処理プログラムの各文の文法を示した構文・意味記述 を入力し、乱数的に構文規則をたどり、自動的にテスト プログラムを作成する方式が報告されている。また、特 開平3-75840号公報(平成1年8月17日出 願、"テストデータ作成支援装置")では、言語処理プ 存のテストプログラムの集合とを入力とし、既存のテス トプログラムの集合の文法の網羅性を判定し、不足のテ ストプログラムを自動的に作成する装置が報告されてい る。ここで、文法の網羅性とは、言語処理プログラムの 各文の構文規則において、各生成規則の使用の程度を示 すものである。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記の 方法は現実的な言語プログラムのテストにおいて、それ ぞれにいくつかの問題点を含んでいる、

【0004】まず、人手による作成では、文法以外でも テストプログラム作成時に考慮しなければならない要素 などを作成者の考えにより自由にテストプログラム中に 取り込めるといった利点はあるが、作成されたテストプ ログラムの集合が、文法の網羅性を確保しているかどう かは、検査員の能力に左右されるため、網羅性を確保し たテストプログラムを安定して得られなかった。また、 多数のテストプログラムの集合をエディタで作成する作 業は、多大な労力を必要とするといった問題点があっ

2

【0005】また、"言語処理プログラム検証方式"で は、自動的なテストプログラムの作成を実現している が、文の生成過程で乱数を使用していることから、文法 の網羅性が確保されないといった問題点があった。

【0006】"テストデータ作成支援装置"では、自動 的なテストプログラムの作成を実現し、文法の網羅性も 考慮されているが、ここでの網羅性は「個々の生成規則 が少なくとも一度使われたか」という意味であり、「個 々の生成規則の組み合わせにより導出されうる全ての文 を生成したか」という意味では十分ではないといった問 題点があった。図8に「個々の生成規則が少なくともー 度使われたか」という意味で網羅性を考えた場合と「個 々の生成規則の組み合わせにより導出されうる全ての文 を生成したか」という意味で網羅性を考えた場合にでき るテストプログラムの相違を示す。前者に72が後者に 73が対応する。現実的に言語処理プログラムのテスト において、732、733の文によりテストを行うこと は必要である。

【0007】さらに、通常、ソースプログラムの形式は て、初めて即実行可能な正しい形式のプログラムとな り、また、見やすさを考えてインデンテーションをつけ るなどの編集がされている。しかし、2つの自動的な方 法("言語処理プログラム検証方式"、"テストデータ 作成支援装置")は、41に示すような1つの文だけか らなるテストプログラムしか生成せず、テストプログラ ムを編集するという点が考慮されていないといった問題 点があった。

【0008】本発明の目的は、生成規則の組み合せまで ログラムの各文の文法を示した文法定義ファイルと、既 40 考慮された文法の網羅性が確保され、かつ、人手により 作成したように、見やすく、即実行可能な正しい形式の テストプログラムの集合を容易に作成できる装置を提供 することにある。

[00009]

【課題を解決するための手段】本発明が、上記の目的を 達成するための手段を図し、図4により説明する。

【0010】図1において、構文規則ファイルしは、言 語処理プログラムの各文の構文規則をバッカス記法で記 述し、示したものである。テストプログラム作成支援装 50 置2は本発明を具備するものであり、文パターン生成部 3

3とテストプログラム編集部4とからなる。文パターン 生成部3は、構文規則ファイル1を入力し、構文規則か ら導出される全ての文パターンを逐次に生成する。ここ で、文パターンとは41に示すようなもので、あと1回 の導出で終端記号に変換されるような非終端記号を含む 文のパターンである。

【0011】テストプログラム編集部4は、文パターン 生成部3により生成された文パターンを表示装置5に表 示し、入力装置6による使用者のキー操作を伺い、非終 ション(43)、他の文の取り込み(44)を行ってテ ストプログラム7を完成させる。

[0012]

【作用】本発明では、文パターン生成部3が構文規則フ ァイル1を入力し、構文規則を木構造の内部形式に変換 する。さらに、この変換された構文規則を解析すること によって、構文規則から導出される全ての文パターンを 逐次に生成する。テストプログラム編集部4はこの文パ ターンを受け取り、1つの文パターンを表示装置5に表 示する。ここで、入力装置6による使用者のキー操作を 20 伺い、キー操作によって非終端記号の終端記号への変 換、文のインデンテーション、他の文の取り込みを行 う。

【0013】非終端記号の終端記号への変換は、使用者 が文パターン中の変換したい非終端記号をキー操作によ り選択し、さらに、その非終端記号に対応する終端記号 の集合の中から任意の終端記号をキー操作により選択す ることにより行われる。また、非終端記号を終端記号に 変換せずに残しておくと、その非終端記号に対応した全 記号が残されると、それらの非終端記号に対応する終端 記号を組み合わせて選択したことになる。

【0014】文のインデンテーションは、使用者が文パ ターン中の改行したい位置をキー操作により指定するこ とで行われる。また、行われたインデンテーションは、 次の文パターンにも引き継がれる。

【0015】他の文の取り込みは、使用者が取り込む文 のあるファイルのファイル名をキー操作により指定する ことで行われる。また、取り込まれた文は、次の文パタ ーンにも引き継がれる。

【0016】以上の操作により作成されたテストプログ ラムは、自動的にファイル名が指定されて、ディスク装 置に登録される。

【0017】このように本発明では、文の構文規則から 全ての文パターンを自動的に作成するため、最終的に作 成されたテストプログラムの集合が文法の網羅性を確保 することが保証され、また、簡単なキー操作によりテス トプログラムが編集され、登録できるため、テストプロ グラム作成作業にかかる工数が従来より大幅に削減でき る。

[0018]

(3)

【実施例】以下、本発明を実施例に基づいて詳細に説明

【0019】図1は、本発明を適用したテストプログラ ム作成支援装置の構成を示すものである。

【0020】図1において、構文規則ファイル1は、言 語処理プログラム(被テストプログラム)の機能である 各文の構文規則をバッカス記法で記述し示したもの、テ ストプログラム作成支援装置2は、本発明を具備するも 端記号の終端記号への変換(42)、文のインデンテー 10 ので、文パターン生成部3とテストプログラム編集部4 からなるもの、文パターン生成部3は、構文規則ファイ ル1を入力して、構文規則から導出される全ての文パタ ーンを逐次に生成するもの、テストプログラム編集部4 は、文パターン生成部3で生成された文パターンを表示 装置5に表示し、入力装置6から使用者の操作によって 与えられる指示により、表示装置5に表示される未完成 のテストプログラムを編集して完成させるもの、テスト プログラム7は、完成したテストプログラムの集合であ

> 【0021】図2は、簡単な文の構文規則を記述したも ので、構文規則ファイル1の例を示すものである。

【0022】図2(21)において、各行は、文の構文 規則を示した生成規則、生成規則の右辺中の" <"、" >"で囲まれた記号は、非終端記号、括弧で囲まれてい、 ない記号は、終端記号、" 」"はorのを表わす記号で あり、先頭行の左辺の記号はこの構文規則における出発 記号である。尚、構文規則を木構造で表したときの最下 段以外の全ての部分の生成規則が21にあたる。

【0023】図2(22)において、各行の右辺の各記 ての終端記号を選択したことになり、2つ以上の非終端 30 号は終端記号であり、使用者によるテストプログラムの 編集において、左辺の非終端記号に対する選択肢とな る。尚、構文規則を木構造で表したときの最下段の部分 の生成規則が22にあたる。

> 【0024】図3は、文パターン生成部2により逐次に 生成される文パターンであり、21をもとに生成された ものである。

> 【0025】図4は、文編集部3により、一つの文パタ ーンをもとに一つのテストプログラムが完成されていく 過程を示したものである。

【0026】図4において、41は文パターン生成部2 により生成された一つの文パターン、42は41の全て の非終端記号を終端記号に変換してできた一つの文、4 3は42にインデンテーションをつけたもの、44は4 2の前後に他の文を取り込んでできた完成した一つのテ ストプログラムである。

【0027】図5及び図6は、文編集部3により、一つ の文パターンをもとに複数のテストプログラムが完成さ れていく過程を示したものである。

【0028】図5及び図6において、51は文パターン 50 生成部2により生成された一つの文パターンと前の状態

から引き継いだ他の文、52は51のいくつかの非終端 記号を終端記号に変換したもの、53は完成した複数の テストプログラムである。

【0029】図7は、非終端記号の終端記号への変換の 過程を示したものである。

【0030】以上のように構成された本実施例のテスト プログラム作成支援装置を用いて、図2に示す構文規則 を持つ言語処理プログラムのテストプログラムを作成す る過程を説明する。

構文規則を入力し、構文規則を木構造の内部形式に変換 する。さらに、文パターン生成部3は、木構造の構文規 則をルートより22の生成規則の直前までたどり一つの 文パターンを生成する。例えば30の1行目の文パター ンを作成するとき、文パターン生成部3は、21の1行 目の生成規則を (DELETE 〈ファイル名〉 WHERE 〈比較述 語>) → (DELETE 〈ファイル名〉 WHERE 〈値式〉 〈比較演 算子>〈値式〉)→(DELETE〈ファイル名〉WHERE〈列名〉 〈比較演算子〉〈列名〉) のように生成する。このように 次に生成し、最終的にはこの構文規則の最下段(22) を除く生成規則から導出される全ての文パターンを生成 する。

【0032】次に、生成された文パターンは、一つずつ テストプログラム編集部4に渡され、41に示すように 表示装置5に表示される。表示された文パターン中の非 終端記号(22の左辺)は、入力装置6のカーソルキー (←→キー) の操作によって変換する非終端記号が示さ れ、カーソルキー(↓キー)によって図7に示す順序で 終端記号(22の右辺の一つ)に変換される。そして、 文パターン中の全ての非終端記号が終端記号に変換され ると、42に示すような文ができる。

【0033】さらに、文中の改行したい位置をカーソル キー(←→キー)の操作により指定し改行キーを押下、 タブキーにより前方のスペースを挿入すると、43に示 すように文のインデンテーションが行われる。また、ア ルファベットキーの操作により、取り込む文のあるファ イルのファイル名を指定すると文が取り込まれ、44に 示すようなテストプログラムが完成する。最後に、実行 キーを押下すると自動的にファイル名が指定され、ディ 40 る。 スク装置に登録される。(尚、42、43、44を行う 順序はどのような順序でも構わない) このようにして、 一つのテストプログラムの作成が終わると、現在の終端 記号をさらに別の終端記号に変換して、次々にテストブ ログラムを作成する。このとき、インデンテーションや 取り込まれた文はそのまま引き継がれる。また、一つの 文パターンに対して十分なテストプログラムを作成した ときは、スペースキーの押下により次の文バターンを表 示して、同様の操作を繰り返す。最後の文パターンにつ

則によって導出されうる全ての文のパターンを網羅した のテストプログラムが完成する。

【0034】次に、複数のテストプログラムを同時に作 成する過程を図5を用いて説明する。

【0035】まず、上記の過程と同様に文パターン生成 部3よりテストプログラム編集部4に文パターンが渡さ れ、51に示すように表示装置5に表示される。表示さ れた文パターン中の決定したいいくつかの非終端記号を 終端記号にカーソルキー (←→↓) の操作により変換 【0031】まず、文パターン生成部3は、図2に示す 10 し、そのほかの非終端記号はそのまま残す (52)。最 後に、ディスクへの登録を行うと、残された非終端記号 が自動的に終端記号に変換され、53のように複数のテ ストプログラムができる。また、この例のように複数の 非終端記号が残された場合、それぞれの非終端記号に対 応する終端記号が組み合わされてテストプログラムが作 成される。

[0036]

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、 文の構文規則を入力し、その構文規則から導出される全 して文パターン生成部3は、30に示す文パターンを逐 20 ての文パターンを自動的に生成することにより、文法の 網羅性を確保した品質の良いテストプログラムの集合を 作成することができる。また、簡単なキー操作により、 非終端記号の終端記号への変換、文のインデンテーショ ン、他の文の取り込みなどのテストプログラムの編集、 登録が可能なため、テストプログラム作成作業にかかる 工数を従来より大幅に削減できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明における実施例の言語処理プログラム用 テストプログラム作成支援装置のブロック図である。

- 30 【図2】構文規則ファイルの内容図である。
 - 【図3】 文パターンの内容図である。
 - 【図4】テストプログラム編集部の処理内容図である。
 - 【図5】テストプログラム編集部の処理内容図である。
 - 【図6】図5に続くテストプログラム編集部の処理内容 図である。

【図7】テストプログラム編集部における非終端記号の 終端記号への変換の処理内容図である。

【図8】本発明と従来技術における文法の網羅性を比較 するための構文規則とテストプログラムの内容図であ

【符号の説明】

- 1…構文規則ファイル、
- 2…テストプログラム作成支援装置、
- 3…文パターン生成部、
- 4…テストプログラム編集部、
- 5…表示装置、
- 6…入力装置、
- 7…テストプログラム、
- 21…上位生成規則、
- いて、テストプログラムの作成が終わると、この構文規 50 22…下位生成規則。

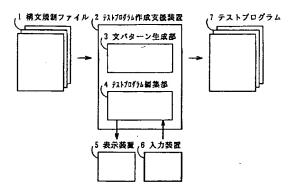
- 30…文パターン、
- 41…文パターン、
- 42…文、
- 43…インデンテーションされた文、
- 44…完成したテストプログラム、
- 51…文パターンを含む未完成のテストプログラム、

52…非終端記号を含む未完成のテストプログラム、

- 53…完成した複数のテストプログラム、
- 60…変換順序、
- 71…構文規則、
- 72…テストプログラム、
- 73…テストプログラム。

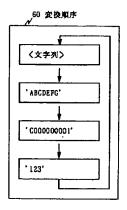
【図1】

図 1



【図7】

图7



【図3】

図 3

,30文パターン

DELETE 〈ファイル名〉WHERE 〈列名〉〈比較演算子〉〈列名〉 DELETE 〈ファイル名〉WHERE 〈列名〉〈比較演算子〉〈変数名〉 DELETE 〈ファイル名〉WHERE 〈列名〉〈比較演算子〉〈文字列〉

Ţ

【図2】

図 2

1 構文規則ファイル 〈DELETE文〉::=DELETE 〈ファイル名〉WHERE 〈探索条件〉 1 〈探索条件〉::=〈比較述語〉|〈IN述語〉|〈LIKE述語〉 2 〈比較述語〉::=〈値式〉〈比較演算子〉〈値式〉 3 〈值式〉::=〈列名〉|〈変数名〉|〈定数〉 〈定数〉::=〈文字列〉|〈漢字列〉|〈数定数〉 〈ファイル名〉::=FILEO1|FILEO2|FILEO3|FILEO4 〈列名〉::=ITEMO1|ITEMO2|ITEMO3|ITEMO4 7 〈変数名〉::= VAR01 | VAR02 8 〈文字列〉::='ABCDEFG','C000000001','123' 22

【図4】

X 4

```
DELETE 〈ファイル名〉WHERE 〈列名〉〈比較演算子〉〈文字列〉

42

DELETE FILEO1 WHERE ITEMO2='ABCDEFG'

43

DELETE FILEO1
WHERE ITEMO2='ABCDEFG'

44

PROCEDURE DIVISION.
EXEC SQL
DELETE FILEO1
WHERE ITEMO2='ABCDEFG'
END—EXEC.
STOP RUN.
```

【図6】

DELETE FILEO2
WHERE ITEMOI=: VAROI

DELETE FILEO2
WHERE ITEMOI=: VARO2

DELETE FILEO2
WHERE ITEMO2=: VARO1

DELETE FILEO2
WHERE ITEMO2=: VAROI

【図5】

図 5

```
PROCEDUR DIVISION.
EXEC SQL
DELETE 〈ファイル名〉
WHERE 〈列名〉〈比較演算子〉〈変数名〉
END—EXEC.
STOP RUN.

52

PROCEDUR DIVISION.
EXEC SQL
DELETE FILEO2
WHERE 〈列名〉=〈変数名〉
END—EXEC.
STOP RUN.
```

【図8】

图 8

```
,71 構文規則
 〈MOVE文〉→MOVE〈文字列〉TO〈変数名〉
 〈文字列〉→'123'|'123456'
 〈変数名〉→VARO1|VARO2
   72 テストプログラム
                                721
MOVE '123' TO VAROL
MOVE '123456' TO VARO2
   73 テストプログラム
                                _731
MOVE 123' TO VAROL
MOVE '123456' TO YAROL
                               _733
MOVE '123' TO VARCE
                               _734
MOVE '123456' TO VARCE
```